



INTELLIGENTE SYSTEME FÜR **SICHERE** MISSIONEN

SYSTEME FÜR AUTOMATION
UND LOGISTIK

HISTORIE

1876

Die Unternehmenswurzeln:
Adolf Bleichert gründet in Leipzig die
Adolf Bleichert & Co. Fabrik für Drahtseilbahnen.

1961

**Gründung der ADOLF BLEICHERT Förderanlagen
Vertriebs GmbH in Osterburken:** BLEICHERT®
vertreibt in den Jahren des „Wirtschaftswunders“
Rollenbahnen und Anlagen für Schüttgut-Technik.

1988

**Gründung der BLEICHERT® Inc. in Sterling
Heights, USA:** Einstieg in den nordamerikanischen
Markt (MI) mit Schwerpunkt Automatisierungstech-
nik, Rollenbahnen, Roboter und Montagesysteme.

2010

**Übernahme von BLEICHERT® durch die R.WEISS
Group:** BLEICHERT® wird neu firmiert zur
BLEICHERT® Automation GmbH & Co. KG.

2014

**Gründung der BLEICHERT® Automation Systems
(Nanjing) Ltd. in China:** Einstieg in den asiatischen
Markt mit Schwerpunkt Automatisierungstechnik,
Fördertechnik und Kunden-Support.



- Automobilindustrie
- Nutzfahrzeuge
- Flughafenlogistik
- Verpackungsindustrie
- Maschinenbau
- Logistik
- Folien/Papier
- Verbrauchsgüter
- Eisenbahnindustrie

BLEICHERT® DER SYSTEMOPTIMIERER IN DER INDIVIDUELLEN AUTOMATIONSTECHNIK

**Unsere maßgeschneiderten Systemlösungen setzen
zukunftsorientierte Standards.**

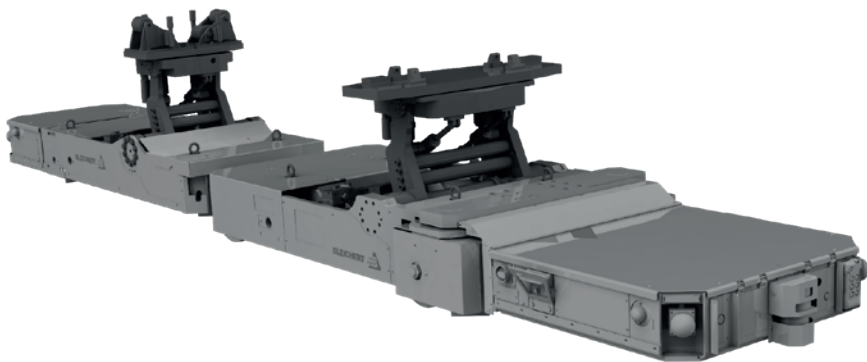
Was unsere Kunden auszeichnet, ist ihre entspannte Haltung. Sie wissen, dass unser Expertenteam sämtliche Märkte und Anforderungen versteht und mit zukunftsgerichteten Technologien immer wieder internationale Standards setzt. BLEICHERT® blickt auf ein systematisch erworbenes, fast 150-jähriges Know-how in der Entwicklung und Herstellung von individuellen Anlagen für die Automatisierung, der Fördertechnik sowie der Transport- und Verkettungstechnik.

Heute zählt BLEICHERT® zu den autorisierten, strategischen Lieferanten globaler Industrieunternehmen. Besondere Stärken offenbaren sich durch ständige, in unseren Kompetenzzentren entwickelte Innovationen und die optimale Umsetzung höchster Anforderungen – für sichere, top-wirtschaftliche und zukunftsweisende Fertigungsprozesse.

**JEDES UNTERNEHMEN IST
INDIVIDUELL UND EINZIGARTIG.**
GEBEN SIE SICH NICHT MIT
STANDARD ZUFRIEDEN.

SCHWERLAST-FTS

Leader-Follower



PROJEKTDATEN	
Fahrzeuganzahl, insgesamt	20 Stk.
Werkstück	LKW
Gewicht des Werkstücks, max.	18.000 kg
Geschwindigkeit, max.	0,5 m/s
Abmessungen des (Zug-)Fahrzeugs, min.	L = 2.250 mm B = 1.000 mm H = 370 mm
Lastaufnahme	Hydraulische Hebevorrichtung
Land des Endkunden	Schweden
Projektumsetzung	2022



Die gesamte Montage von **LKW-Chassis** kann auf dem „Leader-Follower“-System realisiert werden.

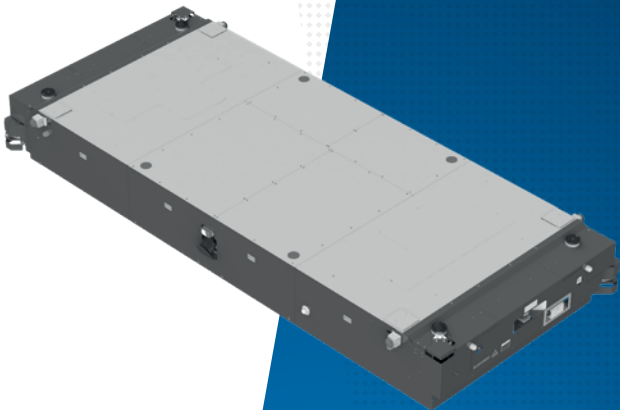
Durch die hydraulische Hubeinrichtung kann das Werkstück auf eine ergonomische Höhe angehoben werden.



[Produktvideo-Link](#)

SCHWERLAST-FTS

Tandem



PROJEKTDATEN	
Fahrzeuganzahl, insgesamt	3 Stk.
Werkstück	Stahlmaterial
Gewicht des Werkstücks, max.	10.000 kg
Geschwindigkeit, max.	0,8 m/s
Abmessungen des (Zug-)Fahrzeugs, min.	L = 5.445 mm B = 2.230 mm H = 700 mm
Lastaufnahme	Hydraulische Hubzylinder
Land des Endkunden	Deutschland
Projektumsetzung	2020



Zum Transport zwischen Zugschnitt, Kommissionierung und Versand von Stahlmaterialien werden diese Schwerlast-Fahrzeuge eingesetzt.

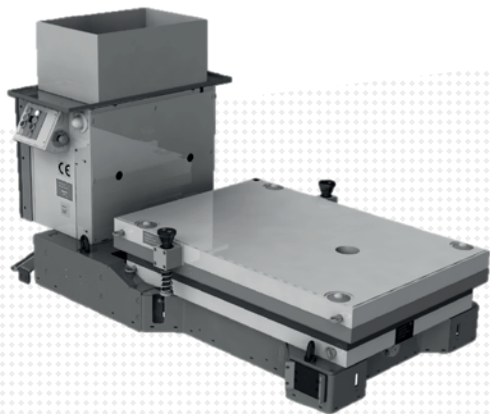
Durch die Tandemfahrt zweier FTS können Werkstücke mit Längen bis zu 14 m transportiert werden.



[Produktvideo-Link](#)

FTS

Für Montageanwendungen



PROJEKTDATEN	
Fahrzeuganzahl, insgesamt	55 Stk.
Werkstück	LKW-Getriebe
Gewicht des Werkstücks, max.	700 kg
Geschwindigkeit, max.	0,5 m/s
Abmessungen des (Zug-)Fahrzeugs, min.	L = 2.050 mm B = 950 mm H = 1.150 mm
Lastaufnahme	Elektrischer Scherenhubtisch
Land des Endkunden	Deutschland
Projektumsetzung	2023



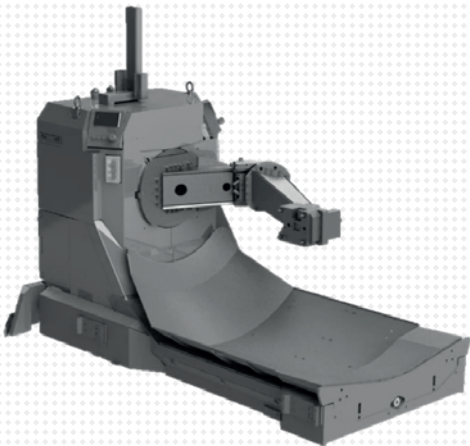
Auf den Fahrzeugen von BLEICHERT® werden die Heavy-Duty-Getriebe für LKWs montiert. Die Kurslänge beläuft sich auf 350 m.



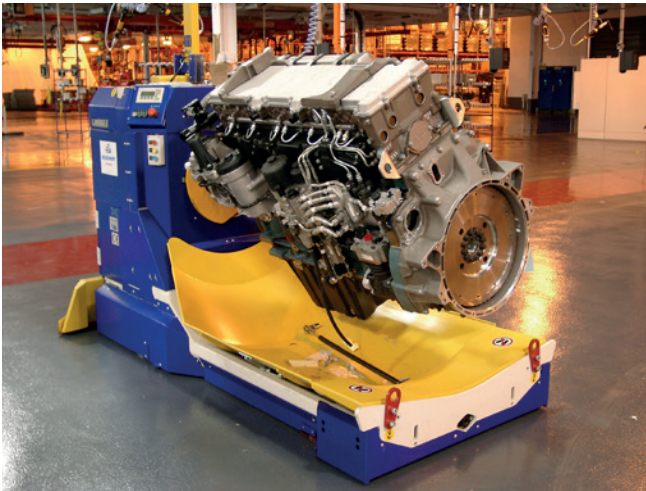
[Produktvideo-Link](#)

FTS

Für Montageanwendungen



PROJEKTDATEN	
Fahrzeuganzahl, insgesamt	96 Stk.
Werkstück	LKW-Motor
Gewicht des Werkstücks, max.	2.000 kg
Geschwindigkeit, max.	0,35 m/s
Abmessungen des (Zug-)Fahrzeugs, min.	L = 2.200 mm B = 980 mm H = 1.350 mm
Lastaufnahme	Rotierender Schwenkarm
Land des Endkunden	USA
Projektumsetzung	2011



Auf den Fahrzeugen von BLEICHERT® werden die Heavy-Duty-Zylinderblöcke montiert. Die Kurslänge beläuft sich auf 600 m.



[Produktvideo-Link](#)

PORTAL-SYSTEME

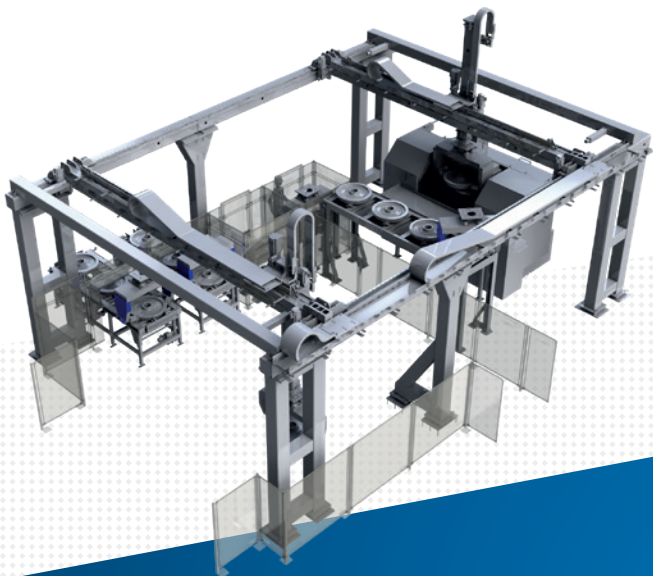
bis 5.000 kg



Produktvideo-Link



Konfigurator-Link



Einsatzbeispiele von BLEICHERT® Portal-Systemen:

- PR 20: Pkw-Kurbel- und Nockenwellen, Bremsscheiben, Zylinderköpfe
- PR 40: Lkw-Nockenwellen, Pkw-Zylinderköpfe und Kurbelgehäuse
- PR 60: Planetenträger für Baumaschinen, Lager für Eisenbahnnachsen
- PR 80: Lkw-Kurbelwellen, Radnaben für Baumaschinen
- PR 100: Eisenbahnräder und -achsen, Lkw-Kurbelgehäuse
- PR 500: Schwermaschinenbau



Produktvideo-Link

BLEICHERT® Portal-Systeme sind langlebig, robust und bestehen aus nahezu wartungs-freien Modulen.



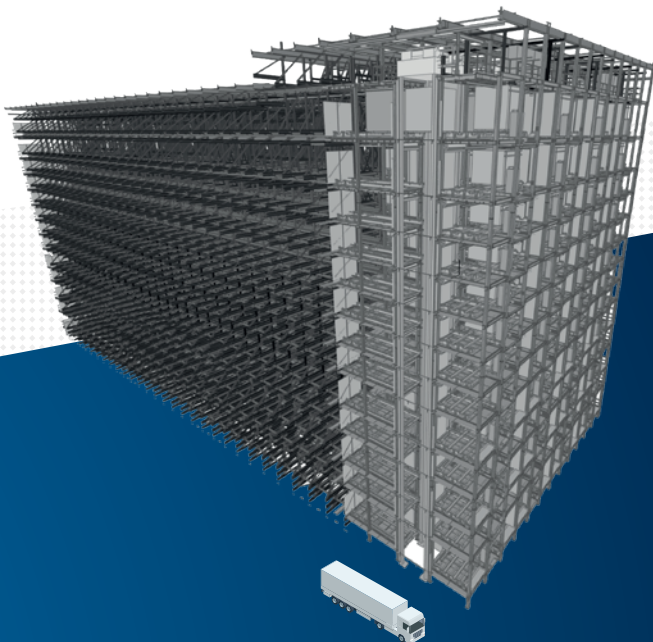
Bei dem dargestellten Schwerlastportal wurden V8- bis V20-Kurbelgehäuse mit bis zu 4.545 kg transportiert.

HOCHREGALLAGER

Automatisch



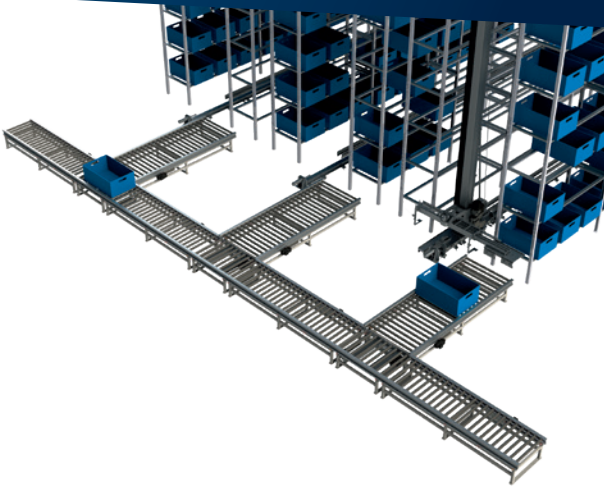
Produktvideo-Link



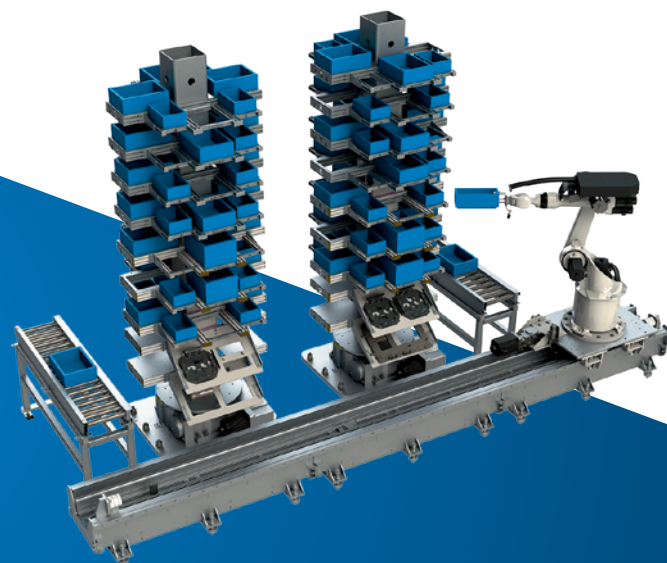
PROJEKTDATEN

Shuttle-Anzahl, insgesamt	52 Stk., Lastaufnahme mit Teleskop-Gabel
Hochregallager	Silo-Bauweise mit 2.912 Lager-Plätzen
Abmessungen HRL	L = 95.000 mm B = 35.000 mm H = 42.000 mm
4-Säulen-Heber	8 Stk., Hub mit 40.000 mm
Ein-/Auslagerspiele	120 Doppelspiele / h
Werkstück	Luftfracht-Palette L = 2.100 mm B = 2.100 mm H = 2.590 mm
Gewicht des Werkstücks, max.	2.000 kg
Land des Endkunden	Deutschland
Projektumsetzung	Stand 2025: Inbetriebnahme-Phase

- Komplette Logistiklösungen als Generalunternehmer möglich
- Sonderlager sind individuell auf Kundenanforderungen abgestimmt
- Unterschiedliche Lagerverwaltungssysteme umsetzbar



VERTIKALRUNDSPEICHER



Kombinations- & Einsatzmöglichkeiten:

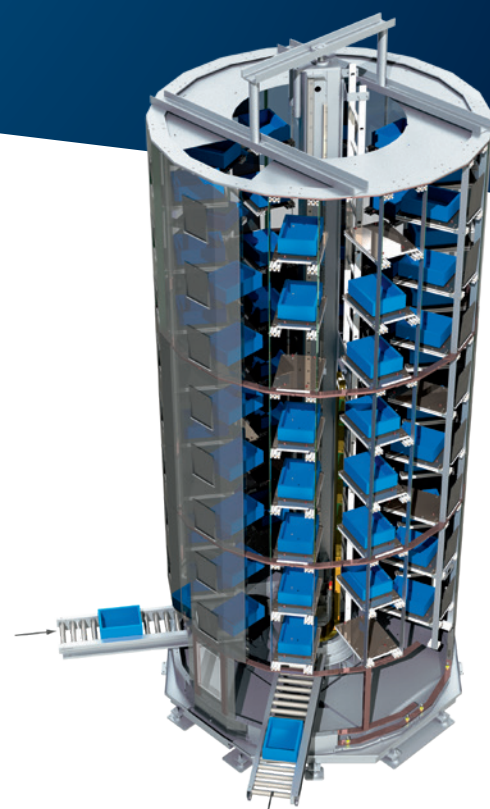
Zuführung der Werkstücke mittels Industrieroboter auf 7. Achse

- Flexible Speicherkapazität durch Verlängerung der 7. Achse
- Industrieroboter ist herstellerunabhängig
- Erweiterbar um zusätzliche Speichereinheiten

Zuführung der Werkstücke mit Zahnstangenheber

- Größere Kapazität durch Erweiterung der Speicherhöhe mittels Beladung über Hubeinheit

- Effiziente Flächennutzung durch individuelle Speicherhöhe
- Integration in vollautomatische Verkettungslinien möglich
- Unterschiedliche Lagerverwaltungssysteme umsetzbar
- Eignung als Entkopplungsmodul zwischen Arbeitsschritten



MITEINANDER – FÜREINANDER

Teamwork wird bei BLEICHERT® wirklich gelebt. Gemeinsam meistern wir große Herausforderungen und unterstützen uns bei der Erreichung individueller Ziele.



Mehr unter:
jobs.bleichert.de

**BESTE AUSSICHTEN
AUF BESTE JOBS FÜR DIE ZUKUNFT.**
VIELLEICHT IST DEIN TRAUMJOB
BEI BLEICHERT®

Unser Beitrag für deinen Erfolg:

- Auf dich warten abwechslungsreiche Aufgaben sowie ein vielfältiges Produktportfolio und aufregende Entwicklungsprojekte
- Unser umfassendes Know-how im Automationsumfeld liefert dir einen fachlichen Mehrwert
- Auf Augenhöhe fördern und formulieren wir deine Ziele
- Wir geben dir den Freiraum, eigenverantwortlich zu arbeiten
- Mit einer konstruktiven Feedbackkultur und der richtigen Wertschätzung treiben wir dich an
- Bei uns findest du die bestmögliche Unterstützung, um gemeinsame Erfolge zu feiern



BLEICHERT

www.bleichert.de

Deutschland, Osterburken

BLEICHERT® Automation GmbH & Co. KG
Hans-Ulrich-Breymann-Straße 35
74706 Osterburken
Germany
(+49) 6291 93-0
[info\(@\)bleichert.de](mailto:info(@)bleichert.de)

Michigan, USA

BLEICHERT Inc.
50955 Wing Drive
Shelby Township, MI 48315
(+1) 586 726 8717
[info\(@\)bleichert.com](mailto:info(@)bleichert.com)

Nanjing, China

BLEICHERT Automation Systems (Nanjing) Ltd.
新港湾路95号，六合区龙池街道，南京
211500 中国
Xingangwan Road Unit 95
Luhe District Longchi Street
211500 Nanjing
P.R.China
(+86) 25 85580951-808
(+86) 25 57750992
(+86) 13400063527
[zg.shen\(@\)bleichert.cn](mailto:zg.shen(@)bleichert.cn)



Weitere Vertretungen

BLEICHERT 
... moving ideas