

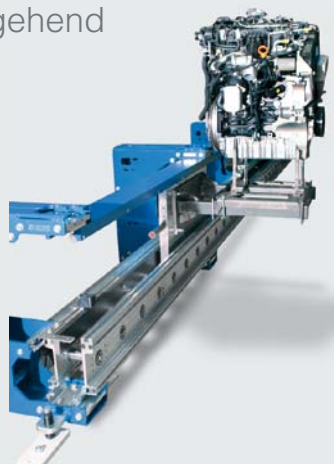


Rollenbahnen

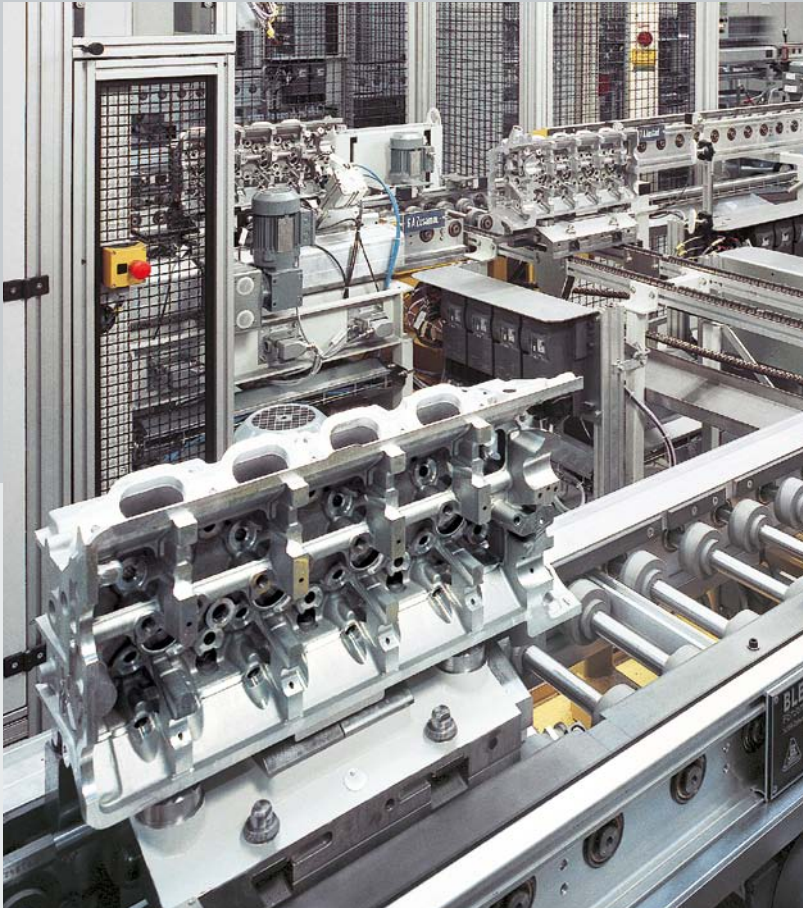
Modulare Montage- und Transportsysteme für Werkstücke und Paletten



- Für unterschiedlichste Einsatzbereiche
- Geeignet für Werkstücke von 200 bis 500 kg Gewicht
- Mit gewichtsunabhängiger, automatischer Staufunktion (außer AL30)
- Robuste Bauweise, langlebig und weitgehend wartungsfrei



Innovative Rollenbahnsysteme für Montage und Transport – vom Systempartner für Automation und Fördertechnik

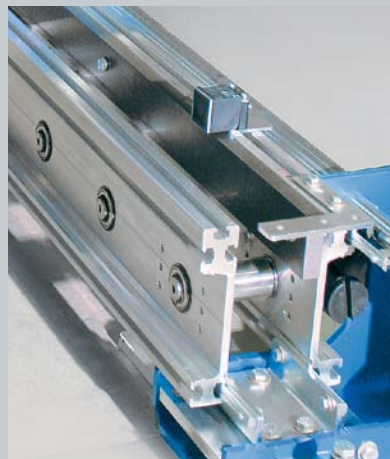
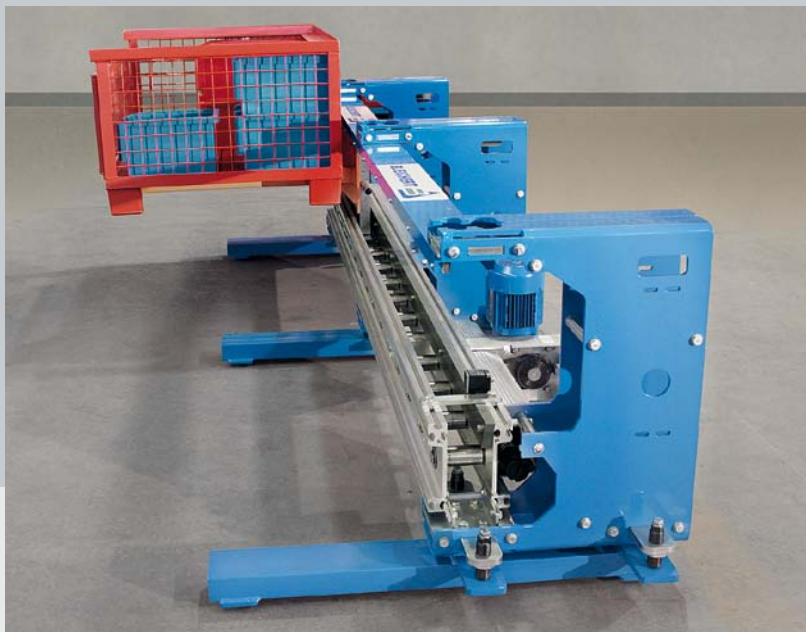


Maßgeschneiderte Lösungen

BLEICHERT baut Rollenbahnen in Modulbauweise exakt nach Ihren Anforderungen und abgestimmt auf Ihr spezielles Fördergut. Das garantiert insbesondere beim Transportieren und Stauen bereits bearbeiteter Werkstücke und bei Paletten hocheffiziente Arbeitsabläufe.

BLEICHERT Friktionsrollenbahnen zeichnen sich vor allem durch folgende Vorteile aus:

- Alle Ausführungen exakt abstimmbare auf Ihren Einsatzfall
- Je nach Typ für Werkstückgewichte von 200 bis 500 kg geeignet
- Mit gewichtsunabhängiger, automatischer Staufunktion
- Wahl der Rollenkörper variabel
- Nachträgliche Anpassungen jederzeit möglich



**montamatic® RoV:
Vertikales, besonders ergo-
nomisches Palettenumlauf-
system**

montamatic® RoV ist ein schienen-
geführtes vertikales Montage- und
Transportsystem. Das Werkstück
ist von allen Seiten gut zugäng-
lich. Durch Hub/Senk-, Dreh- und
Schwenkeinheiten lassen sich
Arbeitsplätze ohne Taktzwang
frei und ganz flexibel gestalten.

Hier die besonderen
montamatic® RoV-Vorteile:

- Werkstückgewicht bis 500 kg,
Lastmoment bis 3.000 Nm
- Wahlweise stehender Transport
von Paletten oder hängender
Transport von Werkstücken und
Vorrichtungen mit optimaler
Montagezugänglichkeit
- Gewichtsunabhängige, auto-
matische Staufunktion
- Antrieb über wartungsfreie Kegel-
radsätze, Friktion einstellbar
- Antriebselemente besonders
geschützt, daher ideal auch in
ölgefährdeter Umgebung

Optimal in Flexibilität und Wirtschaftlichkeit durch Modulbauweise



Rollenbahn AL30

Mit dieser Ausführung lassen sich Werkstücke wie z. B. Lkw-Kurbelgehäuse bis 500 kg Gewicht direkt transportieren, ohne Paletten. Durch die geschützt angeordneten Antriebs-elemente kommt sie vor allem in Umgebungen mit Späne- und Emulsionsanfall zum Einsatz.

Weitere Vorteile der AL30:

- Antrieb von Rolle zu Rolle über Kettenräder und Ketten aus Edelstahl
- Durch Einsatz einer Sicherheitsrutschkupplung im Antriebsgehäuse auch bei schweren Lasten keine Personengefährdung
- Wartungsfrei, alle Antriebs-elemente von außen zugänglich
- Rollenkörper individuell auf den Einsatzfall abstimmbare



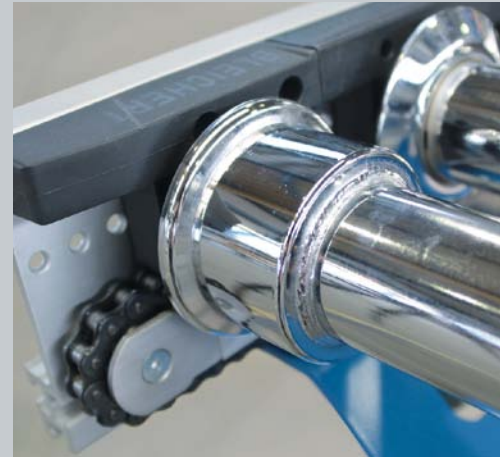
Rollenbahn AL25K

Empfohlen für den Direkttransport von bearbeiteten Werkstücken, z. B. Pkw-Kurbelgehäusen oder Lkw-Zylinderköpfen. Mit der AL25K lassen sich Werkstücke bis zu einem Gesamtgewicht von 400 kg transportieren und bearbeiten. Sie verfügt über eine gewichtsunabhängige, automatische Staufunktion.

Weitere Vorteile der AL25K:

- Besonders geeignet in der Umgebung von Späne- und Emulsionsanfall durch geschützt angeordnete Antriebselemente
- Antrieb erfolgt über wartungsfreie Kegelradsätze
- Alle Antriebselemente von außen gut zugänglich
- Variabler Vortrieb durch einstellbare Friktion
- Rollenkörper individuell auf den Einsatzfall abstimmbare, in Stahl- und Kunststoffausführung

BLEICHERT Rollenbahnen passen sich flexibel Ihrem Betriebsablauf an

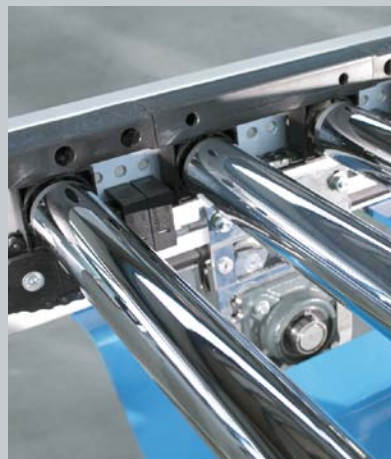


Rollenbahn AL20

Diese Ausführung ist speziell für den Palettentransport konzipiert. Das maximale Werkstückgewicht kann bis zu 400 kg betragen. Wie die anderen Ausführungen der Baureihe AL verfügt auch die AL20 über eine Staufunktion.

Weitere Vorteile der AL20:

- Die ideale Lösung bei hohen Palettentransportlasten
- Antrieb über tangential angeordnete Standardkette
- Wahl der Rollenoberfläche auf den Einsatzfall abstimmbare



Rollenbahn AL15

Die ideale Ausführung für den direkten Transport kleinerer Werkstücke, z. B. Bremsscheiben, aber auch für Paletten. Das maximal mögliche Werkstückgewicht liegt bei 200 kg. Auch bei der AL15 sind die Antriebselemente geschützt angeordnet, weshalb sie besonders in Umgebungen mit Späne- und Emulsionsanfall zum Einsatz kommt.

Weitere Vorteile der AL15:

- Antrieb über tangential angeordnete Standardkette
- Wahl der Rollenoberfläche auf den Einsatzfall abstimmbare
- Staufunktion

Nachträgliche Anpassungen bei BLEICHERT Rollenbahnen jederzeit möglich



Hohe Investitionssicherheit ist eine immer wichtiger werdende Kundenanforderung. Deshalb liefert BLEICHERT „zukunfts offene“ Systeme, die flexibel genutzt und veränderten Betriebsabläufen jederzeit angepasst werden können. Unser Unternehmen ist nach VDA 6.4 zertifiziert. Das und der Name BLEICHERT stehen für permanent hohen Qualitätsstandard und kontinuierliche Weiterentwicklung über die gesamte Prozesskette.

Technische Daten Friktrionsrollenbahnen

Typen	Fördergutgewicht	Fördergeschwindigkeit
AL15	200 kg *)	0,05 ... 0,3 m/s
AL20	400 kg *)	0,05 ... 0,3 m/s
AL25K	400 kg *)	0,05 ... 0,3 m/s
AL30	500 kg *)	0,05 ... 0,3 m/s
<hr/>		
Staurollenförderer	500 kg	0,1 ... 0,3 m/s

*) abhängig von Rollenteilung und Anzahl der Stützen

Technische Daten montamatic® RoV

Kundenseitige Zuladung (Vorrichtung und Werkstück)	500 kg
Lastmoment bei Bauhöhe 750 mm	3.000 Nm
Maximale Zuladung pro 3 m Segment	1.000 kg
Maximale Zuladung pro 6 m Segment im Staubetrieb	2.000 kg
Fördergeschwindigkeit bei Zuladung 200 kg	0,3 m/s
Fördergeschwindigkeit bei Zuladung 500 kg	0,2 m/s
Taktzeit	min. 30 s
Stationswechselzeit Raster 1.500 mm	15 s
<hr/>	
Wiederholgenauigkeit Vorderkante Palette (X, Y, Z)	
Gleiche Palette in einer Station (ohne separate Zentrierung)	±0,5 mm
Minimale Bauhöhe OK Gerüst	750 mm
Minimale Palettenlänge	500 mm



BLEICHERT Automation GmbH & Co.KG

Hans-Ulrich-Breyman-Strasse 35
74706 Osterburken, Germany
Telefon +49 6291 93-0
Telefax +49 6291 93-10
info@bleichert.de
www.bleichert.de